

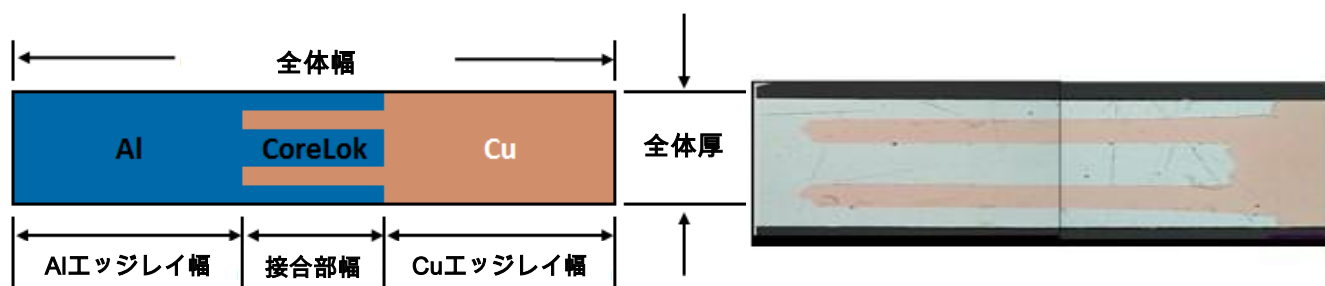
CoreLok™

リチウムイオン・バッテリー

バスバー用クラッド



製造方法特許出願中: PPA No. 62/142,753 and PCT/US15/41857



断面図 “デュアルコア” EMS CoreLok Clad

CoreLok™ クラッド材	最小 (mm)	最大 (mm)
全体厚	0.203	3.18
全体幅	12.70	114.3
エッジレイ幅	6.35	101.6
接合部幅	4.00	25.4

- 標準EMS CoreLok の接合部は、シングルコア
- 複数コアに関しては要求ベース

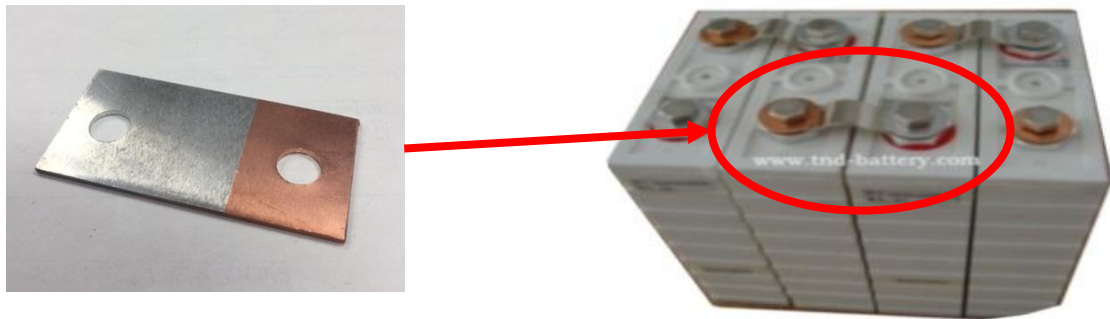
CoreLok™

リチウムイオン・バッテリー

バスバー用クラッド

角型電池のバスバー・ソリューション

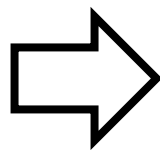
- 直列接続の際に、陽極タブと陰極タブと同じ材料にする事でタブとバスバーの溶接による接合が可能に
- 機械的接続から溶接による接合で部品点数の削減が可能



パウチ型電池のバスバー・ソリューション

- パウチ型電池のタブにCoreLokを使用する事で、アルミまたは銅のみのバスバー・システムが可能に
- 角型電池同様に、直列接続の際に、陽極タブと陰極タブと同じ材料にする事でタブとバスバーの溶接による接合が可能

Cuタブ Alタブ



Alバスバー・システム



or

Cuバスバー・システム

